

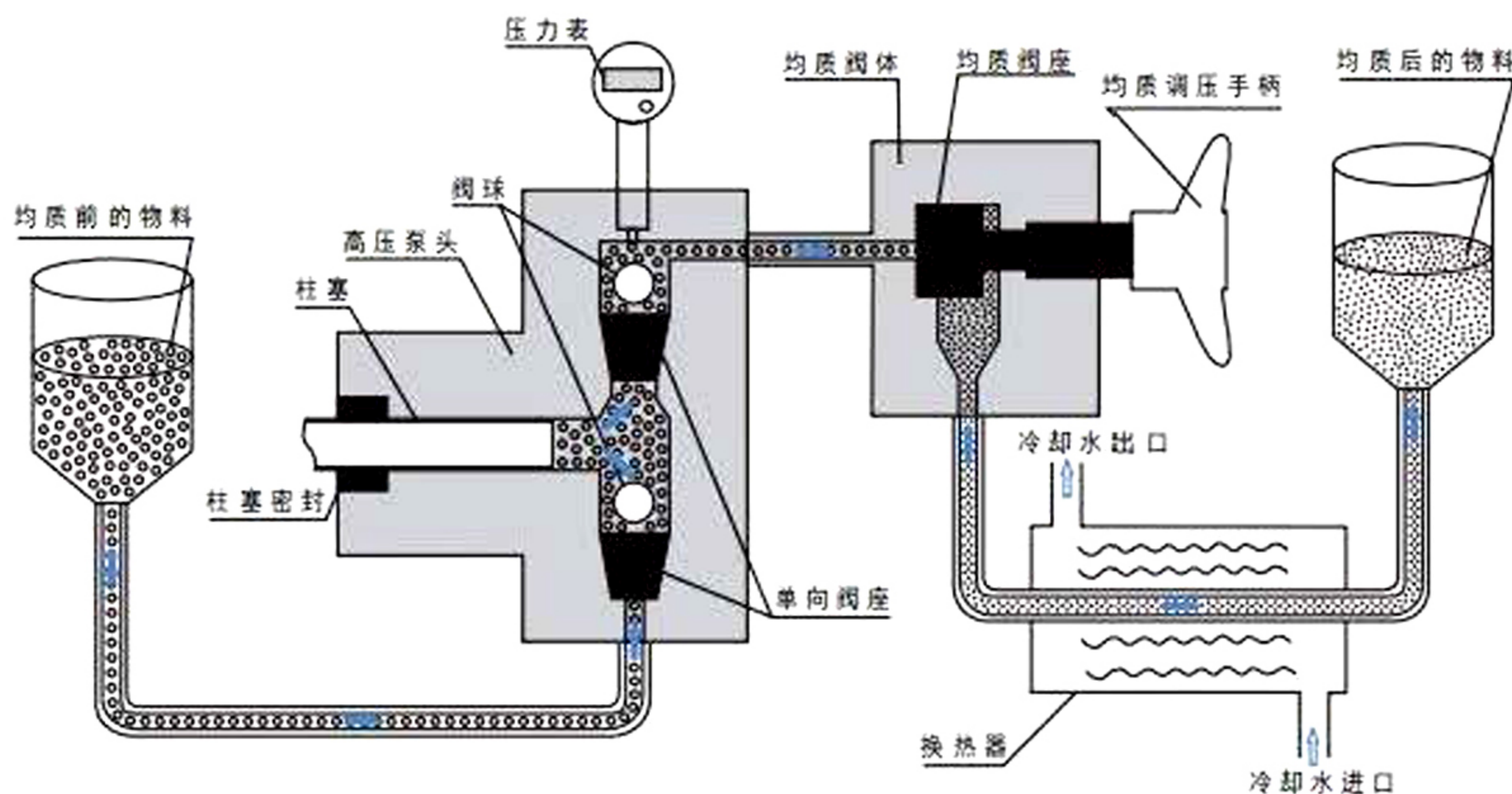
高压均质机

High Pressure Homogenizer

均质是使悬浮液（或乳化液）体系中分散物微粒化、均匀化的处理过程，这种处理同时起降低分散物尺度和提高分散物分布均匀的作用。适用于制药行业中制备脂肪粒、载药型乳液均质、脂质体、纳米混悬剂和微等；生物工程产品的细胞破碎、胞内外物质的提取和均质；精细化工、碳纳米管、石墨烯、导电浆料、电阻浆料的生产制备；个人护理品-脂质纳米的均质分散和食品和工业产品的均质和乳化，提高产品稳定性。高压均质的原理：高压泵头组件工作时将物料经过单向阀吸入泵腔，流体物料在柱塞的作用力下，泵腔和均质阀座之间的物料会形成很高的压力。高压物料通过均质阀座会同时产生几种效果：1、阀座出料间隙很小，对物料产生剪切作用2、物料以超音速撞击到阀座的撞击环上，产品撞击粉碎效果3、瞬间失压后的强烈空穴破碎，以达到使物料粒径均匀分布的目的。

产品特点

- 单支陶瓷柱塞驱动，出料流量控制。可选配柱塞润滑装置，密封使用寿命更长
- 设计压力2000bar/200MPa/29000psi。选用卫生级全进口数字隔膜压力表
- 最小样品量15ml，可在线排空，零残留，特别适合昂贵的药剂生产。自动吸料，无需进料设备
- 均质阀座组件采用氧化锆、钨钢、金刚石、司太立等材质，双面加工，双面使用，使用寿命加倍。二级阀分散乳化，使物料分布更加均匀一致
- 设备变频控制，进口品牌部件设备更稳定，更低的能耗，更高的能效比



NAno-5

产品参数

型号	NAno-5	NAno-15	NAno-40
设计流量(L/H)	3-5	8-15	40
工作压力(bar/psi)	1800/26100	1500/21750	1500/21750
设计压力(bar/psi)	2000/29000	1800/26100	1800/26100
电压(V)	220	220	220
柱塞数量(支)	1	1	2
功率	1.5	2.2	5.5
主要功能	均质、破壁、细化（可选配冷水机、控制温度）		
标准额定处理量	24L/H		
最小处理量	15ml		
产品过程粘度	<2000cps		
进料颗粒尺寸	<300μm		
工作压力显示	数字/指针压力表		
控制方式	手动操作		
产品进料温度	90℃		
外形尺寸	45×76×1100px	45×76×1100px	90×55×1375px
重量	110KG	120KG	140KG